



## Anmeldeformular Jagdlehrgang 2026/27

Name

Vorname

.....

Geburtsdatum

Heimatort

.....

Beruf

.....

Wohnadresse (Strasse, PLZ/Ort)

.....

Tel. Nr./mobile

E-Mail

.....

**Gebühr Jagdlehrgang inkl. Jägerprüfung Fr. 1'300.–**  
(Die Gebühr wird nach Eingang der Anmeldung in Rechnung gestellt)

**Anmeldung bis spätestens Freitag, 30. Januar 2026 an:**  
Amt für Wald und Landschaft, Flüelistrasse 3, 6060 Sarnen

**Der Anmeldung sind beizulegen:**

- Nachweis Unfallversicherung (Nichtbetriebsunfall oder Krankenkasse mit Unfalldeckung)  
(spez. Jagdhaftpflichtversicherung während der Ausbildung nicht erforderlich)
- Strafregisterauszug  
(kann am Postschalter oder über [www.strafregister.admin.ch](http://www.strafregister.admin.ch) bestellt werden)
- 1 Passfoto

➔ *Für die Anmeldung werden Grundkenntnisse in der Waffenhandhabung vorausgesetzt. Für die Organisation der Jagdwaffen (Schrot und Kugel) mit zugehöriger Munition sind die Lehrgangsteilnehmer selber verantwortlich. Für jede im Lehrgang eingesetzte Waffe wird eine Waffenkontrolle bei einem Büchsenmacher vorausgesetzt. Das Formular ist spätestens beim ersten betreuten Schiessen vorzuweisen.*

Datum:

Unterschrift:

.....